

**Эмаль Силант-112
термостойкая
Лист технической информации**



www.silant-coating.ru
info@silant-coating.ru

Описание продукта и применение

Эмаль **Силант-112** термостойкая – это антикоррозионная термостойкая эмаль на основе кремнийорганического связующего и жаропрочных пигментов и наполнителей.

Эмаль применяется для антикоррозионной защиты металлических изделий и оборудования, длительно работающих при температурах до 500°C (кратковременно до 600°C), для окраски металлического оборудования, нефте-, газо-, паропроводов, для окраски выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей (сталь, титан, медь и др.), для защитно-декоративной отделки бетонных, кирпичных, цементных, оштукатуренных и других поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температур от –60°C до +500 °C.

Покрытие на основе эмали **Силант-112** устойчиво к воздействию агрессивных кислотных сред, морской воды, к действию растворителей и нефтепродуктов, минеральных масел, щелочей, солевых растворов и др. химических соединений.

Покрытие атмосферостойкое и может эксплуатироваться в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Подготовка поверхности под окрашивание

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски и обезжирена.

Подготовку поверхности перед окрашиванием следует проводить пескоструйным методом до степени Sa 2,5, Sa 2, St 3 по ИСО 8501-1:2007, шероховатость поверхности не должна превышать 30 мкм.

Обезжиривание поверхности производится толуолом, ксилолом, растворителем Р-646, ацетоном, этилацетатом. Запрещается использование уайт-спирита, сольвента, бензина!

Обезжиривание поверхности рекомендуется производить непосредственно перед окрашиванием, но не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при проведении окрасочных работ на открытом воздухе, и не более чем через 24 часа при их проведении внутри помещения. Поверхность в момент окрашивания должна быть сухой и чистой.

Приготовление эмали к использованию

Эмаль является одноупаковочным материалом и поставляется в готовом для применения виде.

В холодное время года эмаль перед использованием должна принять температуру помещения, для чего тару с эмалью выдерживают в рабочем помещении при комнатной температуре в течение 24 ч.

Перед применением и отбором необходимого количества, эмаль следует тщательно перемешать в таре в течение 5 – 10 мин до однородной консистенции вручную или с помощью механизированного инструмента, а затем выдержать в течение 5-10 минут до исчезновения пузырей.

Рекомендуемая рабочая вязкость эмали при пневматическом распылении должна быть 15 – 20 с, при нанесении кистью или валиком – 25 – 30 с.

Разбавления эмали до рабочей вязкости следует производить растворителями Р-646, Р-647, ксилолом или толуолом. Применение других разбавителей может привести к снижению качества формируемых покрытий. Степень разбавления эмали до рабочей вязкости не должна превышать 10 %.

При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы эмаль необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

Нанесение эмали и сушка покрытия

Все работы по нанесению эмали производить в производственных помещениях, имеющих температуру от плюс 15 до плюс 35 °С и относительную влажность воздуха не более 80 %.

Поверхности деталей, предназначенные для окрашивания, должны иметь температуру помещения.

Эмаль допускается наносить пневматическим, безвоздушным распылением или кистью.

Режим сушки и отверждения покрытия:

- 1,0 – 2,0 часа при комнатной температуре, затем
- 1,0 – 1,5 часа при температуре 180 – 200 °С.

В случае эксплуатации деталей при температурах от 50 до 150 °С отверждение следует производить при температуре 180 – 200 °С в течение 2,0 – 2,5 часов.

Для деталей, эксплуатирующихся:

- при температурах более 250 °С толщина покрытия должна составлять 25- 40 мкм;
- при температурах не более 250 °С толщина покрытия не должна превышать 60 мкм.

Для деталей, эксплуатирующихся в сильно агрессивной среде для обеспечения химстойкости и противокоррозионной защиты эмаль следует наносить в 2 перекрестных слоя. Расход эмали на один слой при нанесении пневмораспылением составляет 180 – 250 г/м².

Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя. Расход на один слой в зависимости от пористости поверхности составляет 200 – 400 г/м².

Промежуточная сушка между слоями составляет 1,0 – 3,0 часа в зависимости от температуры. При снижении температуры время сушки до отлипа увеличивается.

Для промывки инструмента можно использовать Р-646, Р-647, ксилол, толуолом, этилацетат.

Технические характеристики эмали Силант-112 термостойкой

1. Степень глянца	Матовая
2. Условная вязкость при температуре 20 °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, не менее, с	30
3. Массовая доля нелетучих веществ, не менее, %	60
4. Внешний вид покрытия	Покрытие серого цвета, поверхность ровная однородная Возможны различные оттенки зеленого, красного и черный цвета.
5. Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч, не более	1,0
6. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1, см	не менее 40
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм	не более 3
8. Адгезия покрытия к стали Ст.3 методом решетчатых надрезов, балл	не более 1
9. Стойкость покрытия при температуре 20 °С к статическому воздействию: - нефраса, ч, не менее; - ксилола, ч, не менее; - минерального масла, ч, не менее - 10 % NaOH, ч, не менее; - 10 % H ₂ SO ₄ , ч, не менее	200 200 200 200 200
10. Стойкость к перепадам температур с переходом через ноль от +60 до -15 °С	Не менее 100 циклов

Климатические и физико-механические испытания системы покрытий проводить не ранее, чем через 24 часа после отверждения покрытия.

Срок годности – 12 месяцев.

Хранение и транспортировка – в плотно закрытой таре при температуре -30 ÷ +30 °С вдали от нагревательных приборов; не подвергать действию прямых солнечных лучей.